

CECHY I KORZYŚCI

- ☒ wymienne matryce systemu „K22”
- ☒ boczne i czołowe „wejście” do głowicy zaciskającej
- ☒ możliwość zamontowania dodatkowego wyposażenia za pomocą, którego można: odcinać kable; wycinać otwory w blachach stalowych; odcinać szyny TSE; wykonywać otwory eliptyczne w szynach TSE
- ☒ siła nacisku 60 kN



DANE LOGISTYCZNE

Typ	UH 60
Indeks Ergom	E06PZ-05130001000
Waga [kg]	3,5

DANE MECHANICZNE

Typ matryc	K22
Siła nacisku [kN]	60
Ciśnienie pracy [MPa]	70
Skok tłoka [mm]	42
Zakres zaciskania	6 ÷ 300

ZACISKANIE

Grupa końcówek	Przekrój przewodu [mm ²]	Kształt zaciśnięcia
Al DIN	10-185	sześciokąt
Al-c	16-240	sześciokąt
Al-g	25-150	sześciokąt
Cu DIN	16-240	sześciokąt
Cu EKO - KREo, LE	95-240	sześciokąt
Cu Standard	16-300	sześciokąt
H...ERHN, H...ERHL, HIG	16-120	trapez
KOI, KWI, KII, KLI, NI, WI, GI, NCI, WCI, GCI (PA, PC, PCV)	10-120	owal
ZLA	50-70	karbowanie
sm	300	formowanie na okrągło

SKŁAD ZESTAWU	W zestawie [szt.]	Komentarz
UH 60	1	praska
UH-K22	1	adapter do matryc systemu 22
UH-N40	1	noże tnące
UH-W60	1	-
Metalowa walizka	1	-
Instrukcja obsługi		